

Karta danych technicznych – PŁYTA LAMINOWANA LightBit

Płyta ze sklejki Albasia Falcata, 2500 x 1220 mm, BB/CC, MR E1.
Lekka sklejka wykonana w 100% z drewna z plantacji Albasia,
pokryta laminatem HPL, PVC lub PET za pomocą spoiny klejowej.

RDZEŃ – sklejka Falcata:

BUDOWA	NORMA	jednostka	Specyfikacja
Liczba warstw forniru			3-11 (zależne od grubości)
Gęstość	EN 323	kg /m ³	340 - 350
Maksymalna wilgotność fornirów (*)	EN 322	%	14
Klasa klejenia	EN 314-2	Klasa	2
Emisja formaldehydu zgodnie z EN 16516	EN 717-1	ppm	0
Obrzęk	DIN 52351	%	4
Sortowanie powierzchniowe	Klasyfikacja fabryczna		GR/1/QA/II/2010

Charakterystyka techniczna	Norma	jednostka	Specyfikacja
Moduł E	EN 310	N/mm ²	3700 / 3200
Wytrzymałość na zginania	EN 310	N/mm ²	33/29
Palność(**)	ISO 3795	Klasa	2
Palność(***)	ECE R118 A. 6/7/8		
Maksymalne ugięcie płyty		mm - total	15

Informacje o wymiarach	Norma	jednostka	Specyfikacja
Tolerancja grubości po szlifowaniu (****) dla 12mm	EN 315	mm	11,7 - 12,3
Tolerancja długości	EN 315	mm	-0/ +6
Tolerancja przekątnej	EN 315	mm	-0/ +6

* w momencie opuszczenia produkcji - ze względu na zmiany wilgotności, w momencie dostawy wartość ta spada do 8 - 12%

** Klasa 2: zapala się, ale następnie gaśnie przed osiągnięciem 1. znaku pomiarowego

*** Dozwolone użytkowanie w ruchu drogowym;

****Tolerancje można dostosować na życzenie klienta

KLEJENIE

Klej na bazie wodnej dyspersji poliocetanu winylu D3 TT lub przy foliach PVC klej na bazie EVA z dodatkiem PVAc o dobrej wodoodporności spoiny, do laminowania foliami HPL/CPL, fornirem, laminowania w prasach stacjonarnych, klejenia korpusów i klejenia montażowego.

- o niewielka tendencja do odbarwiania klejonego drewna
- o spoina o klasie wodoodporności spełniającej wymagania klasy D3, zgodnie z normą DIN EN204
- o po wyschnięciu posiada dobrą odporność termiczną oraz wysoką wytrzymałość mechaniczną.
- o klej spełnia wymagania normy EN 14257:2006 (WATT'91)

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008

- o produkt nie został sklasyfikowany jako niebezpieczny.
- o EUH208: Zawiera mieszanina 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (Nr WE 247-500-7) i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu (Nr WE 220-239-6) (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.
- o EUH210: Karta charakterystyki dostępna na żądanie.
- o Mieszanina nie zawiera substancji o właściwościach zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605 w stężeniu $\geq 0,1\%$.

Laminat HPL oraz PVC / PET

Laminaty HPL produkowane są w arkuszach lub w rolach. Górna strona posiada warstwę dekoracyjną, inspirowaną drewnem, kamieniem, jednokolorową lub o wzorach fantastycznych.

Dolna strona jest szlifowana i przygotowana do naklejenia na płytę nośną. HPL impregnowany żywicą fenolową; rdzeń może składać się z wielu warstw papieru.

Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne przeznaczone do łączenia z podłożem nośnym w celu uzyskania wyrobów kompozytowych. Charakteryzują się atrakcyjnym i estetycznym wyglądem, wysoką odpornością na ścieranie powierzchni, uderzenie i zarysowanie, odpornością na wilgoć, ciepło, niskie temperatury i zaplamienia, posiadają dobrą stabilność wymiarów, nie ulegają korozji.

Klasyfikacja ogniowa: C-s1,d0 zgodnie z normą PN-EN 13501-1+A1:2010.

Laminaty oraz folie PVC / PET (winyłowe)

Polichlorek winylu - folie PVC ze względu na technologię drukowania mają zwiększoną odporność mechaniczną oraz chemiczną.

Zgodnie z badaniem LZM01-00505/22/Z00ZM

Folia PVC, PVC rb, Folia połysk, ARTP, 0,45, 0,40 – tworzywa sztuczne, ekspozycja na laboratoryjne źródła światła, badanie odporności wybarwień, cykle starzeniowe wykonano zgodnie z normą PN-EN ISO 4892-2:2013, metoda B.

Zmiany barwy folii przed i po starzeniu określono za pomocą skali szarej, w której stopień 5 oznacza brak zmiany barwy, natomiast niższy stopień oznacza różnicę między próbkami.

Uzyskano w badaniu zmianę barwy folii >4 skali szarej, oznaczając niewielką zmianę barwy w stosunku do próbki wzorcowej.

Ocena bezpieczeństwa chemicznego - nie jest wymagana.

Tolerancja wymiarowa – zgodnie z PN-EN315 dla sklejki. Norma podaje odchyłki wymiarowe sklejki (długość, szerokość, grubość) oraz odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności.

Tolerancje dla płyt LightBit

Płyty podlegają pod zgodność z normami PN-EU dla produktów ze sklejki, ze względu na indywidualny charakter produktu, wykonywanego ręcznie lub za pomocą maszyn prasujących, dopuszczalne są drobne uchybienia i błędy gotowego produktu. Bierze się tu pod uwagę zarówno klejenie jak i błędy na powierzchni laminatów HPL / PVC. Dopuszcza się uchybienia (pęcherze, błąd klejenia, rysy), o wielkości maksymalnej =7% powierzchni płyty (m²), obliczanej jako pole powierzchni.

Źródło danych

Kartę charakterystyki sporządzono na podstawie oryginalnej karty producenta.

Waga orientacyjna:

WAGA PŁYT LIGHTBIT*			
grubość (mm) sklejka Falcata (ok 360kg/m ³)	waga płyty (kg) wymiar 2500x1220	waga płyty pokrytej HPL 0,7mm (przy średniej wadze HPL około 1400kg) kg	waga płyty pokrytej PVC VINYL - 0,25mm (przy wadze PVC około 1200) kg
6	6,59	12,57	8,42
8	8,78	14,76	10,61
9	9,88	15,86	11,71
10	10,98	16,96	12,81
12	13,18	19,15	15,01
15	16,47	22,45	18,30
18	19,76	25,74	21,59

*dane orientacyjne, na podstawie uśrednionych danych, ostateczna waga może się różnić

Informacje dodatkowe

Dane zawarte w Karcie Technicznej opierają się na naszych doświadczeniach i na własnym zakresie przeprowadzonych prób laboratoryjnych oraz doświadczeniach naszych klientów. Ponieważ nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach, informacje te nie są wiążące. Wszystkie informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej oparte są na wynikach i doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia właściwości w rozumieniu przepisów prawa cywilnego. W związku z tym zarówno dane zawarte w Karcie Technicznej jak i bezpłatne informacje i doradztwo techniczne firmy nie stanowią podstawy do wysuwania jakichkolwiek roszczeń prawnych.